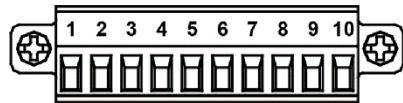
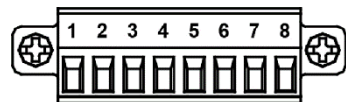


본 안내서는 설치 체크리스트 용도로만 이용하십시오. ionpure.com 을 방문하여 상세 설명서를 살펴보시기 바랍니다. 모든 서비스/작업은 인증된 전기 기술자만 수행해야 합니다.

- 1) 선택기 스위치를 찾아 전류 범위, 피드백 및 Modbus 옵션을 선택합니다. 이 스위치는 전력 컨트롤러 상단에 있습니다.
- 2) IONPURE 터치 패널을 사용하는 경우, 로터리 스위치를 사용하여 DCR 에 고유 식별 번호 (0 - 9, A - F)를 할당합니다. 이 스위치로 Modbus RTU 슬레이브 주소(스위치 위치 + 1)도 선택합니다. 이 스위치는 전력 컨트롤러 상단에 있습니다.
- 3) DCR 을 Din 레일에 장착하거나 G2 백플레이트에 있는 네 개의 장착 슬롯을 사용합니다.
- 4) 절연 변압기의 출력을 단자 A1 및 B1 에 연결합니다.
전력 컨트롤러는 45 - 65 Hz, 220 - 660 VAC 의 단상 입력 전압을 수용할 수 있습니다. 최대 DC 출력 전압은 AC 입력 전압의 ~90%입니다.
절연 변압기의 2 차쪽을 접지하지 마십시오.
- 5) DCR 의 출력을 CEDI 모듈 접속함에 연결합니다. DC+를 양극(빨간색), DC-를 음극(검정색)에 연결합니다.
- 6) GND 나사를 패널 인클로저 내의 국부 접지부에 연결합니다.
- 7) DC 출력 전류를 설정하기 위한 제어 신호를 연결합니다.
 - a. IONPURE G2 DSP 보드를 사용합니다.
또는
 - b. 0 - 5 VDC 아날로그 신호를 P1 커넥터, 핀 4(lc+) 및 5(lc-)에 연결합니다.
- 8) 점퍼 또는 드라이 “활성화” 신호를 P1 커넥터, 핀 8 및 9 에 연결합니다.
이렇게 하지 않으면 전력 컨트롤러가 작동하지 않습니다.



- 9) 옵션 디스플레이를 연결합니다.
 - a. MODBUS 케이블을 이용해 IONPURE 터치 패널을 연결합니다.
및/또는
 - b. 원격 전류계를 P2 커넥터, 핀 1(lm+) 및 2(lm-) (0 - 5 VDC 신호, 전류 한계의 0 - 100%에 해당)에 연결하고 원격 전압계를 P2 커넥터, 핀 3(Vm+) 및 4 (Vm-) (0 - 5 VDC 신호, 0 - 600 VDC 에 해당)에 연결합니다.



- 10) **옵션:** P2 커넥터, 핀 8(N.O.), 9(공통) 및/또는 10(N.C.)에 대한 출력 상태 릴레이를 사용하여 외부 상태 신호를 제공합니다

